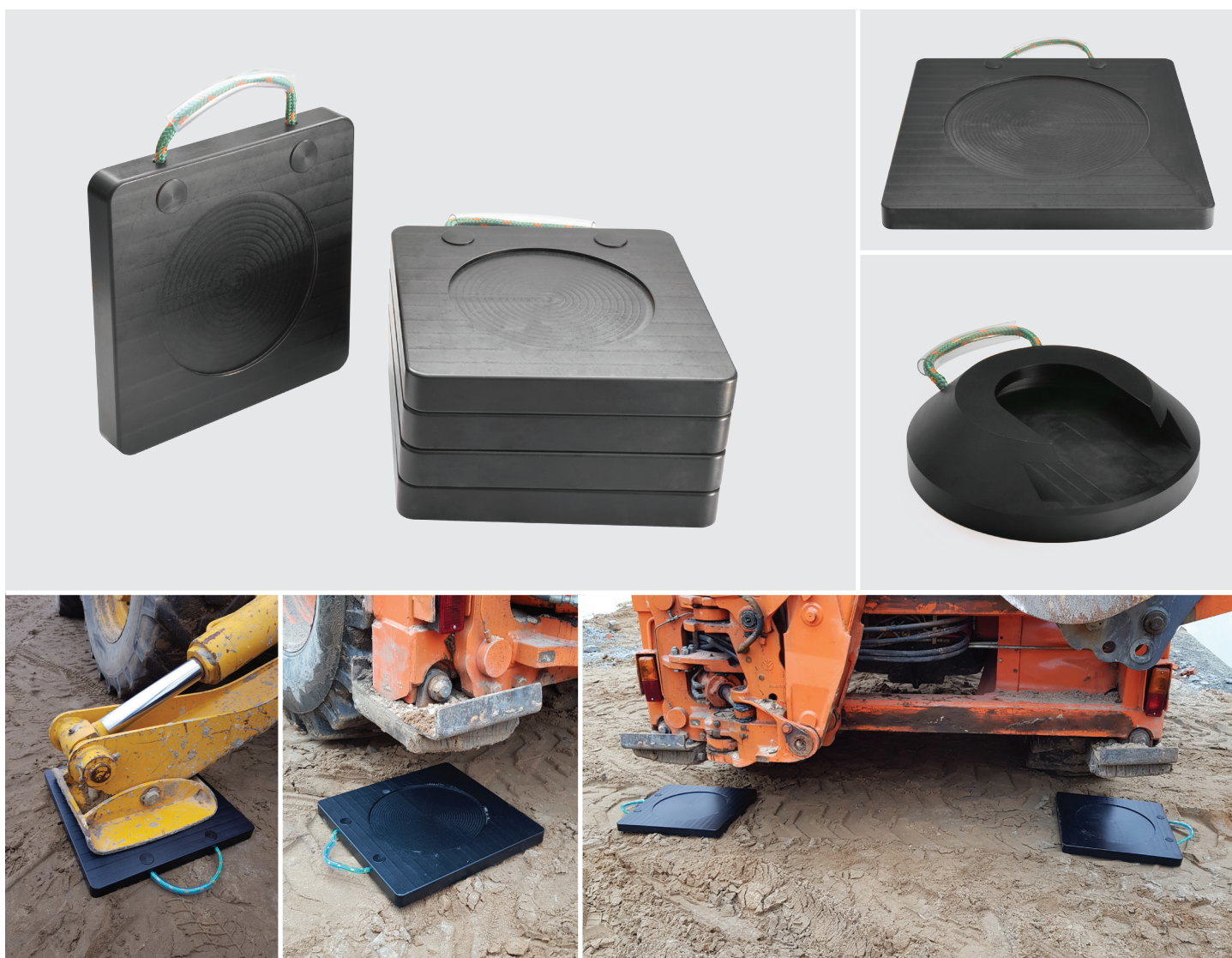


# PODKŁADY POD STOPY PODPÓR

Firma ZATORSKI jest producentem wysokiej jakości podkładów pod stopy podpór stabilizatorów. Podkłady stanowią kompleksowe rozwiązanie na którym można w pełni polegać.

Produkowane przez Firmę ZATORSKI podkłady są lekkie, wykonane z surowców wtórnych, bardzo odporne na złamanie, nie absorbują wilgoci.

Istnieje możliwość personalizacji podpór poprzez trwałe dodanie nazwy firmy lub innych cech, produkcję niestandardowych wymiarów, zastosowanie innej kolorystyki materiału, modyfikację kształtów i formy zewnętrznej.



Według Europejskiej Normy EN 12999:2011 paragraf 5.4.1.2 powierzchnia każdej podpory powinna zapewnić maksymalny nacisk na podłoże mniejszy niż 40 kg/cm<sup>2</sup>.

## STANDARDOWE PODKŁADY POD STOPY PODPÓR

Wymiar (mm)	Waga (≈ kg/szt.)	Nośność (Tony)
30x300x300	2,5	5
40x300x300	3,5	7
40x400x400	6,5	10
40x500x500	10	15
40x600x600	14,5	20
40x800x800	25,5	25
40x900x900	32,5	30

Wymiar (mm)	Waga (≈ kg/szt.)	Nośność (Tony)
40x1000x1000	40	35
50x400x400	8	15
50x500x500	12,5	15
50x600x600	18	20
50x700x700	24,5	20
50x800x800	32	25
50x900x900	40,5	30

Wymiar (mm)	Waga (≈ kg/szt.)	Nośność (Tony)
50x1000x1000	50	40
60x400x400	9,5	15
60x500x500	15	20
60x600x600	21,5	25
60x800x800	38,5	30
60x900x900	48,5	40
60x1000x1000	60	50

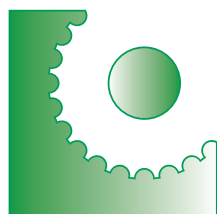
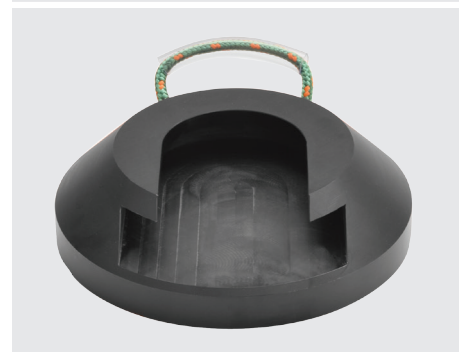
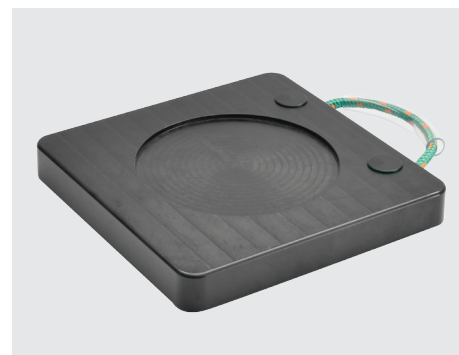
Dodatkowe informacje:

- Dźwig o udźwigu 30 ton wymaga 4 sztuk podkładów 30 tonowych.
- Powierzchnia stopy stabilizatora powinna wynosić min. 33% powierzchni podkładu.

## CHARAKTERYSTYKA MATERIAŁU

### PE 500 Confetti

Właściwości ogólne	Norma	Jednostka	Wartość
Opis	DIN EN ISO 1043-1	-	PE-HMW
Ciężar właściwy	DIN EN ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	~ 0,96
Średnia masa cząsteczkowa	Określone wiskozymetrycznie	Mio. g/mol	~ 0,5
Absorbpcja wody	DIN EN ISO 62	%	< 0,01
<b>Właściwości mechaniczne (DIN EN ISO 291 - 23/50)</b>			
Ścieranie (zawiesina piasku)	DIN EN ISO 15527	%	~ 150-400
Naprężenie przy granicy plastyczności	DIN EN ISO 527-1	MPa	≥ 20
Wydluzenie	DIN EN ISO 527-1	%	> 150
Moduł elastyczności E	DIN EN ISO 527-1	MPa	~ 800
Udarność	DIN EN ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	Nie pęka
Udarność - charpy	DIN EN ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	> 15
Twardość Shore'a D	DIN EN ISO 868	-	~ 62-66
Twardość badana metodą wciskanej kulki	DIN EN ISO 2039-1	MPa	~ 45
Dynamiczny współczynnik tarcia względem POM	DIN EN ISO 7148-2	-	-
Dynamiczny współczynnik tarcia względem stali	DIN EN ISO 7148-2	-	0,15 - 0,30
<b>Właściwości termiczne</b>			
Przewodność cieplna w 23°C	ISO 52612	W/m · k	> 0,40
Współczynnik wydluzenia termicznego pomiędzy 23°C - 80°C	ISO 11359-2	°C-1	~ 2,5-2 · 10 <sup>-4</sup>
Max. temperatura (zależna od warunków mechanicznych)	Krótki czas	°C	~ 110
	Długi czas	°C	~ -50/+ 80
Temperatura mięknięcia Vicat B	DIN EN ISO 306	°C	~ 80
Palność według UL94 - grubość 3/6 mm	-	-	HB
<b>Właściwości elektryczne</b>			
Odporność na przebicie	IEC 60243-1	KV/mm	~ 200
Rezystencja skrośna	DIN EN 62631-3-1	Ω · cm	> 10 <sup>13</sup>
Rezystencja powierzchniowa	DIN EN 62631-3-1	Ω	> 10 <sup>14</sup>



Firma ZATORSKI  
ul. Gawłowska 99  
96-500 Sochaczew  
POLSKA

tel. +48 46 862 70 80  
biuro@zatorski.pl  
ww.zatorski.pl

**ZATORSKI**